

Jotamastic 90

Описание продукта

Двухкомпонентное эпоксидное мастичное покрытие полиаминного отверждения. Абразивостойкое толстослойное покрытие с высоким сухим остатком, допускающее различные степени подготовки поверхности. Продукт колеруется в большом диапазоне цветов в мультикolorной системе Jotun для промышленных покрытий (MCI). Разработано специально для участков конструкции, где оптимальная подготовка поверхности невозможна или не требуется. Обеспечивает долговременную защиту в средах с высокой коррозионной активностью. Может использоваться в качестве грунтовочного, промежуточного или финишного слоя, а также в качестве однослойной системы, при эксплуатации в условиях окружающей атмосферы или погружения в жидкость. Может использоваться для качественно подготовленных поверхностей из алюминия, бетона, углеродистой, оцинкованной и нержавеющей стали, а также для поверхностей с бывшими в эксплуатации покрытиями. Может наноситься при отрицательных температурах поверхности.

Типовое применение

Общая информация:

Основной сферой применения является техническое обслуживание и ремонт объектов.

Морские суда:

Наружные поверхности корпусов судов, внутренние и наружные поверхности.

Промышленные объекты:

Рекомендуется для оффшорной окружающей среды, в т.ч. зон заплеска, нефтеперерабатывающих заводов, электростанций, мостов, зданий, горнодобывающего оборудования и конструкционной стали общего назначения.

Одобрения и сертификаты

Сертификат низкого распространения пламени в соответствии с IMO FTPC часть 5

Зерно - лаборатория охраны здоровья Ньюкасла

Одобрено стандартом PSPC для танкеров, перевозящих сырую нефть, в соответствии с резолюцией IMO Res. MSC 288(87)

NORSOK система 1, версия 5

По запросу могут быть предоставлены дополнительные сертификаты и одобрения.

Другие варианты

Jotamastic 90 GF

Для каждого варианта опубликован отдельный файл с техническими характеристиками.

Цвета

алюминий, алюминиевый красно-тонированный, черный, белый и в соответствии с мультикolorной картой

Описание продукта

| Свойство | Испытание/Стандарт | Величина |
|--|----------------------------|--------------------------|
| СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ | | |
| Сухой остаток (по объему) | ISO 3233 | 80 ± 2 % |
| Уровень глянца (60 °) | ISO 2813 | полуглянцевый (35-70) |
| Температура вспышки | ISO 3679 Method 1 | 35 °C |
| Удельный вес | определяется путем расчета | 1,43 кг/л |
| ЛОС-США / ЛОС Гонконг | EPA Method 24 | 270 г/л |
| ЛОС-Директива по выделению растворителей | SED (1999/13/EC) | 163 г/кг |
| НИЗКОТЕМПЕРАТУРНАЯ ВЕРСИЯ | | |
| ЛОС-США / ЛОС Гонконг | EPA Method 24 | 220 г/л |
| ЛОС-Директива по выделению растворителей | SED (1999/13/EC) | 149 г/кг |

Указанная информация действительна для продуктов фабричного производства. Небольшие изменения возможны в зависимости от цвета покрытия.

Приведенные данные действительны для смешанной краски.

Уровень глянца: в соответствии со стандартом Jotun Performance Coatings.

При замене отвердителя возможно небольшое изменение цвета. При эксплуатации без верхнего покрытия низкотемпературная версия материала желтеет быстрее, чем стандартная.

Рекомендуемая толщина одного слоя

| Толщина пленки и укрывистость | Толщина сухой пленки (мкм) | Толщина сырой пленки (мкм) | Теоретическая укрывистость (м ² /л) |
|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|---|
| Минимальная | 100 | 125 | 8 |
| Максимальная | 300 | 375 | 2,7 |
| Типичный | 125 | 155 | 6,4 |

Подготовка поверхности

Для обеспечения надлежащей адгезии к предыдущему продукту все поверхности должны быть сухими и чистыми.

Требования к подготовке различных поверхностей

| Поверхность | Подготовка поверхности | |
|--|--|--|
| | Минимальная | Рекомендуется |
| Углеродистая сталь | St 2 (ISO 8501-1) | Sa 2½ (ISO 8501-1) |
| Нержавеющая сталь | Для создания шероховатой поверхности и удаления заполированных участков необходимо выполнить ручное или механизированное шлифование поверхности с помощью неметаллических абразивов, специализированного инструмента или наждачной бумаги. | Абразивоструйная очистка с применением одобренного неметаллического абразива, позволяющая получить поверхность с острым профилем. |
| Алюминий | Для создания шероховатой поверхности и удаления заполированных участков необходимо выполнить ручное или механизированное шлифование поверхности с помощью неметаллических абразивов, специализированного инструмента или наждачной бумаги. | Абразивоструйная очистка с применением одобренного неметаллического абразива, позволяющая получить поверхность с острым профилем. |
| Оцинкованная сталь | Поверхность должна быть чистой, сухой и шероховатой. | Легкая струйная очистка с применением неметаллического абразива для получения чистой шероховатой поверхности. |
| Сталь с нанесенным межоперационным грунтом | Чистый сухой и неповрежденный межоперационный грунт (ISO 12944-4 6.1) | Sa 2 (ISO 8501-1) |
| Окрашенные поверхности | Чистое, сухое и совместимое покрытие (ISO 12944-4 6.1), не имеющее повреждений. | Чистое, сухое и совместимое покрытие (ISO 12944-4 6.1), не имеющее повреждений. |
| Бетон | Обмыв водой низкого давления для чистой шероховатой поверхности, не содержащей цементного молочка. | Продолжительность полимеризации не менее 4 недель. Содержание влаги не более 5%. Подготовка поверхности выполняется закрытой струей абразива, алмазным шлифованием или другим способом, позволяющим зашероховать прилегающие участки бетона и удалить цементное молочко. |

Нанесение

Методы нанесения

Продукт может наноситься следующими способами

- Распыление: Использовать безвоздушное распыление.
- Кисть: Рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.
- Валик: Может использоваться для небольшой площади. Не рекомендуется для первого грунтовочного слоя. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.

Соотношение компонентов при смешивании (по объему)

Независимо от температуры поверхности, минимальная температура основы и отвердителя после смешивания составляет 10°C. Для достижения необходимой вязкости при низкой температуре может потребоваться добавление дополнительного количества разбавителя. При добавлении дополнительного количества разбавителя уменьшается стойкость к образованию подтеков, а также замедляется полимеризация. При необходимости разбавления материала добавление разбавителя производится после смешивания двух компонентов.

СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ

| | | |
|-------------------------------|-----|-----------|
| Jotamastic 90 Comp A | 3,5 | части(ей) |
| Jotamastic 90 Standard Comp B | 1 | части(ей) |

НИЗКОТЕМПЕРАТУРНАЯ ВЕРСИЯ

| | | |
|----------------------------------|-----|-----------|
| Jotamastic 90 Comp A | 3.5 | части(ей) |
| Jotamastic 90 Wintergrade Comp B | 1 | части(ей) |

Разбавитель/очиститель

Растворитель: Jotun Thinner No. 17

Параметры воздушного распыления

Диаметр сопла (inch/1000): 19-25
Давление на сопле (минимальный): 150 бар/2100 фунт/кв.дюйм

Время высыхания и полимеризации

Температура подложки -5 °C 0 °C 5 °C 10 °C 23 °C 40 °C

СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ

| | | | | | | |
|--|--|--|------|------|-----|-------|
| Высыхание до исчезновения отлипа | | | 20 h | 12 h | 4 h | 1.5 h |
| Высыхание до твердой пленки, допускающее перемещение людей | | | 40 h | 20 h | 6 h | 3 h |
| Высохший до нанесения последующего слоя, минимум | | | 30 h | 10 h | 3 h | 1.5 h |
| Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия | | | 28 d | 14 d | 7 d | 2 d |

НИЗКОТЕМПЕРАТУРНАЯ ВЕРСИЯ

| | | | | | |
|--|------|------|------|------|-------|
| Высыхание до исчезновения отлипа | 24 h | 18 h | 12 h | 8 h | 3.5 h |
| Высыхание до твердой пленки, допускающее перемещение людей | 72 h | 30 h | 20 h | 12 h | 4 h |
| Высохший до нанесения последующего слоя, минимум | 54 h | 20 h | 10 h | 6 h | 2 h |
| Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия | 21 d | 14 d | 10 d | 5 d | 3 d |

Указанная продолжительность высыхания/полимеризации определена в лабораторных условиях при контролируемой температуре и влажности воздуха менее 85%. Для анализа использовались образцы с толщиной покрытия, допустимой для рассматриваемого продукта.

Специальные условия для США

При температуре менее 15°C в США используется комп. В только низкотемпературной версии. Это объясняется тем, что комп. В стандартной версии изменен с учетом требований местного законодательства.

Высыхание до исчезновения отлипа: состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытие не остается отпечаток, и покрытие не является липким. Разбросанный сухой песок не прилипает к поверхности, не вызывает повреждение покрытия и может быть удален щеткой.

Высыхание до твердой пленки: минимальное время, по истечении которого покрытие может выдерживать перемещение людей по нему без каких-либо отпечатков и повреждений.

Высыхание для нанесения последующего слоя, мин.: минимальное время, по истечении которого может быть нанесен следующий слой.

Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия: минимальное время, по истечении которого покрытие может подвергаться воздействию заданной среды.

Время индукции и жизнеспособность

Температура краски **23 °C**

СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ

Жизнеспособность 2 h

НИЗКОТЕМПЕРАТУРНАЯ ВЕРСИЯ

Жизнеспособность 45 мин

Стойкость к воздействию высокой температуры

| | Температура | |
|--|-------------|---------|
| | Постоянная | Пиковая |
| Сухой, атмосферные условия | 120 °C | 120 °C |
| При контакте с жидкостью, (морская вода) | 50 °C | 60 °C |

Продолжительность пикового периода не более 1 часа.

При указанной температуре защитные свойства покрытия не изменяются, однако, внешний вид покрытия может быть нарушен.

Следует отметить, что, находясь в жидкости, покрытие устойчиво при различных температурах, однако, степень устойчивости зависит от типа жидкости и характера контакта с ней (постоянный или непостоянный). Термостойкость определяется всей системой покрытия. При использовании в составе системы убедитесь, что все покрытия, входящие в систему, имеют равнозначную термостойкость.

Совместимость с другими покрытиями

В зависимости от условий эксплуатации продукт может использоваться с различными грунтами и верхними покрытиями. Примеры совместимых покрытий приведены ниже. Для получения более подробных рекомендаций обратитесь в компанию Jotun.

| | |
|-------------------|---|
| Предыдущий слой: | эпоксидный межоперационный грунт, неорганический цинксиликатный межоперационный грунт, эпоксидное покрытие с добавлением цинка, эпоксидное покрытие, эпоксидное мастичное покрытие, неорганический цинксиликатный |
| Последующий слой: | полиуретановое, полисилоксановое, эпоксидное покрытие, акриловый, винилэпоксидное |

Стандартная упаковка

| | Объем (литры) | Объем контейнера (литры) |
|----------------------------------|------------------|-----------------------------|
| Jotamastic 90 Comp A | 3.55/15.6 | 5/20 |
| Jotamastic 90 Standard Comp B | 1/4.4 | 1/5 |
| Jotamastic 90 Wintergrade Comp B | 1/4.4 | 1/5 |

Указанные выше значения действительны для заводских цветов покрытий. В зависимости от требований местного законодательства на отдельных территориях могут использоваться контейнеры с другими характеристиками.

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения. Контейнеры держать плотно закрытыми. Соблюдать осторожность.

Срок хранения при 23 °C

| | |
|----------------------------------|---------------|
| Jotamastic 90 Comp A | 48 месяца(ев) |
| Jotamastic 90 Standard Comp B | 24 месяца(ев) |
| Jotamastic 90 Wintergrade Comp B | 24 месяца(ев) |

В некоторых странах согласно требованиям местного законодательства срок хранения лакокрасочных материалов может быть уменьшен. Указанный выше срок является минимальным временем хранения, по истечении которого продукт подлежит проверке.

Внимание

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией Jotun. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ). Указанная выше информация основана на наших текущих знаниях о продукте. Все отступления, учитывающие специфику конкретных проектов, должны быть представлены на одобрение ответственному представителю Jotun до начала работ.

Охрана здоровья и безопасность

Соблюдать меры безопасности, указанные на таре. Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Изменение цвета

Цвет грунтов и необрастающих покрытий может незначительно изменяться в зависимости от партии материала. При воздействии солнечного света и атмосферных условий эти покрытия могут выцветать и образовывать продукты меления.

Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).
