



# Intergard 251

Эпоксидное покрытие

## Описание продукта

Двухкомпонентный эпоксидный грунт, обогащенный цинк-фосфатом.

## Назначение

Применяется в качестве грунта как для строительства новых, так и для ремонта и обслуживания старых производственных объектов, подверженных воздействию широкого ряда активных сред, включая морские сооружения, химические, нефтехимические и целлюлознобумажные заводы, промышленные здания и мосты.

Быстрое высыхание и устойчивость при погрузочно-разгрузочных работах вместе с расширенным интервалом между окрашиванием следующего слоя делает грунт отличным материалом для применения в заводских условиях до нанесения последующих слоев на месте монтажных работ. Intergard 251 имеет хорошую стойкость к абразивному износу, гарантирующую минимальные механические повреждения при движении с завода до места выполнения работ.

## Практическая информация

<b>Цвет</b>	Буйволовая кожа, серый, красная охра
<b>Уровень блеска</b>	Матовый
<b>Сухой остаток</b>	63%
<b>Типичная толщина</b>	50-75 микрон сухой эквивалент к 79-119 мкм мокрой пленки
<b>Теоретический расход</b>	8.40 м <sup>2</sup> /литр при ТСП 75 мкм и заявленном сухом остатке
<b>Практический расход</b>	С учетом соответствующих факторов потерь
<b>Метод нанесения</b>	Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть, валик

### Время сушки

Температура	Высыхание до		Интервал нанесения следующего слоя:	
	отлипа	Полное высыхание	Минимум	Максимум*
10°C	2 часа	7 часов	7 часов	6-12 месяцев
15°C	1 час	5 часов	5 часов	6-12 месяцев
25°C	45 минут	3 часа	3 часа	6-12 месяцев
40°C	30 минут	2 часа	2 часа	6-12 месяцев

\* См. раздел «Определения и сокращения».

## Регулирующие данные

<b>Температура вспышки</b>	<b>Основа</b>	<b>Отвердитель</b>	<b>После смешивания</b>
	24°C	27°C	24°C
<b>Вес продукта</b>	1.38 кг/л		
<b>VOС (летучие органические соединения)</b>	385 г/л	UK - PG6/23(92), приложение 3 USA - EPA метод 24	

# Intergard 251

Эпоксидное покрытие

## Подготовка поверхности

Вся покрываемая поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:1992.

### Абразивоструйная очистка

Степень абразивоструйной очистки по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6. Если произошло окисление в интервале между очисткой и нанесением Intergard 251 поверхность следует повторно обработать в соответствии с требуемым визуальным стандартом.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть зашпаклеваны, загрунтованы, или обработаны другим соответствующим способом.

### Заводская грунтованная сталь

Сварные швы и поврежденные области должны быть очищены до Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6. Если заводской грунт имеет обширные повреждения, следует заново произвести абразивоструйную очистку всей поверхности.

## Окрашивание

<b>Смешивание</b>	Продукт поставляется в двух емкостях как одно целое. Всегда смешивайте содержимое емкостей в поставляемых пропорциях. После смешивания продукт необходимо использовать в пределах указанной жизнеспособности.			
	Смешивать необходимо в следующей последовательности:			
	(1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой.			
	(2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в Основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.			
<b>Пропорции</b>	4 : 1 по объему			
<b>Жизнеспособность</b>	10°C	15°C	25°C	40°C
	10 часов	8 часов	6 часов	3 часа
<b>Безвоздушное распыление</b>	Рекомендуется. Размер сопла 0.38-0.53 мм, давление жидкости при распылении не менее, чем 155 кг/см <sup>2</sup>			
<b>Воздушное распыление под давлением</b>	Рекомендуется. Пистолет DeVilbiss MBC или JGA, прижимной резервуар 704 или 765, тип жидкостного наконечника – E.			
<b>Кисть</b>	Применима только для малых зон. Получаемая толщина – 40-50 микрон			
<b>Валик</b>	Применим только для малых зон. Получаемая толщина – 40-50 микрон			
<b>Растворитель</b>	International GTA220 (или GTA415)			
<b>Очиститель</b>	International GTA822 (или GTA415)			
<b>Прекращение работы</b>	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA822. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После прекращения работы возобновление окраски следует производить недавно смешанными компонентами.			
<b>Промывка</b>	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим региональным законодательством.			

# Intergard 251

Эпоксидное покрытие

## Характеристика продукта

Intergard 251 является предпочтительным для использования при контакте с химически активной средой, так как содержащийся в нем цинк предохраняет от воздействия как кислотных, так и щелочных сред.

Максимальный интервал нанесения следующего слоя будет зависеть от сохранности уже нанесенной пленки. При сухой толщине пленки в 75 микрон поверхность после соответствующей очистки и восстановления любых механических повреждений обычно пригодна для окрашивания в течение 6-12 месяцев.

При нанесении покрытия следует избегать «переокрашивания», поскольку после старения толстые пленки не будут столь же хорошей основой для адгезии последующего, отделочного слоя в отличие от покрытий необходимой толщины. Кроме того, из-за повышенной толщины, покрытия подвержены расщеплению и растрескиванию и из-за прочного сцепления «переокрашенного» и следующего слоя, последний может пострадать.

Чрезмерная толщина слоя Intergard 251 приведет к увеличению интервала нанесения следующего слоя и соответственно отгрузки потребителю, а также к сокращению максимального интервала между окрашиванием.

При окрашивании Intergard 251 с применением кисти или валика для достижения требуемой толщины пленки покрытие придется наносить в несколько слоев.

Intergard 251 неспособен к нормальному отверждению при температуре ниже 5°C. Для нормального отверждения окружающая температура в момент окрашивания должна быть выше 10°C.

Температура поверхности должна всегда быть минимум на 3°C выше точки росы. Так же, как и все эпоксидные покрытия, Intergard 251 выгорает на открытом воздухе. Однако эти явления не влияют на антикоррозионные свойства.

Intergard 251 не предназначен для использования в условиях погружения в воду. Для получения долговечной системы покрытия с хорошим блеском Intergard 251 следует использовать только с рекомендуемым верхним слоем.

## Совместимость систем окрашивания

Intergard 251 обычно наносят на подготовленную стальную поверхность. Однако этот продукт можно наносить на соответствующий заводской грунт. Для получения дополнительной информации обращайтесь в International Protective Coatings. Для Intergard 251 рекомендованы следующие грунты:

Interzinc 12 (может потребоваться связующий слой)*	Interzinc 42	Interzinc 280
Interzinc 22 (может потребоваться связующий слой)*	Interzinc 52	Interzinc 315

\* Для уточнения см. соответствующие спецификации продуктов.

Intergard 251 рекомендуется использовать со следующими внешними/промежуточными покрытиями:

Intercryl 530	Intergard 735	Intergard 475 HS
Intercure 420	Intergard 740	Interseal 670 HS
Intergard 251	Interplus 770	Interthane 990
Intergard 401	Interplus 880	

По поводу совместимости с другими продуктами /системами, обращайтесь в International Protective Coatings.

# Intergard 251

Эпоксидное покрытие

## Дополнительная Информация

Дополнительная информация относительно промышленных стандартов, определений и сокращений, использованных в этой спецификации, может находиться в следующих секциях справочника International Protective Coatings:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход краски

Индивидуальные копии этой информации предоставляются по запросу.

## Меры предосторожности

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с данными рекомендациями и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляются заказчику вместе с краской.

Продукт должен применяться в соответствии с требованиями природоохранного законодательства и всех национальных стандартов в этой области.

При сварочных работах или резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, консультируйтесь в International Protective Coatings.

<b>Упаковка</b>	20-литровая	Intergard 251 основа	16 литров в 20-ти литровой емкости
		Intergard 251 отвердитель	4 литра в 5-ти литровой емкости
	Информацию об упаковке другой емкости можно получить в International Protective Coatings		
<b>Вес с упаковкой</b>	№ 1263		
	Единица 20 литров	26.0 кг основа (часть А)	4.2 кг отвердитель (часть Б)
<b>Хранение</b>	Срок годности	Срок годности при 25°C минимум 12 месяцев, после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.	

## Оговорка

*Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (иное, чем смерть или травма, следующая из нашей небрежности) проистекающий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей. Дата выпуска: 10/04/2000*

Copyright © International Paint Ltd. and International are trademarks.

## International Protective Coatings

### Наличие продукта

<b>Всемирный Центр</b> P.O. Box 20980 Oriel House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	<b>Азия</b> 3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570 Tel: (65) 663 3066 Fax: (65) 266 5287	<b>Австралия</b> 115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia Tel: (61) 7 3892 8866 Fax: (61) 7 3892 4287 H&S (61) 1800 807 001	<b>Европа</b> P.O. Box 20980 Oriel House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	<b>Ближний Восток</b> PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia Tel: (966) 3 842 8436 Fax: (966) 3 842 4361	<b>Северная Америка</b> 6001 Antoine Drive Houston Texas 77091 Tel: (1) 713 682 1711 Fax: (1) 713 684 1327	<b>Южная Америка</b> Av Paiva 999, Neves, Sao Goncalo, Rio de Janeiro Brazil Tel: (55) 21 624 7100 Fax: (55) 21 624 7123
--	---	---	---	---	---	--

**Россия:** тел. (095) 960 28 90