



# Intergard 475HS

Эпоксидное покрытие

## Описание продукта

Двухкомпонентное, с низким содержанием летучих органических соединений и высоким - сухого остатка, толстослойное, эпоксидное промежуточное покрытие. Цветовой оттенок может быть подобран обычной пигментацией, или получен в результате обогащения окисью железа (для увеличения интервала нанесения следующего слоя).

## Назначение

Применяется в качестве толстослойного эпоксидного покрытия для улучшения предохраняющих свойств антикоррозийной системы в целом для широкого ряда сред, включая морские сооружения, мосты, нефтехимические и целлюлозно-бумажные заводы.

Пригоден как в новом строительстве, так и при ремонте старых объектов в качестве промежуточного покрытия. Обогащенный окисью железа вариант Intergard 475HS имеет увеличенный интервал нанесения, более удобен при окрашивании до отгрузки в заводских условиях с окончательным нанесением верхнего/отделочного слоя на месте монтажных работ.

## Практическая информация

<b>Цвет</b>	Светло-серая охра или подбор цвета пигментацией
<b>Уровень блеска</b>	Матовый
<b>Сухой остаток</b>	80%
<b>Типичная толщина</b>	125-200 микрон сухой эквивалент к 156-250 микронам мокрой пленки
<b>Теоретический расход</b>	6.4 м <sup>2</sup> / литр при ТСП 125 микрон и заявленном сухом остатке
<b>Практический расход</b>	С учетом соответствующих факторов потерь
<b>Метод нанесения</b>	Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть, валик
<b>Время сушки</b>	

Температура	Высыхание до отлипа	Полное высыхание	Интервал нанесения следующего слоя:	
			Минимум	Максимум
5°C	90 минут	16 часов	16 часов	Расширенный*
15°C	75 минут	10 часов	10 часов	Расширенный*
25°C▲	60 минут	5 часов	5 часов	Расширенный*
40°C▲	-	-	-	-

\* См. раздел «Определения и сокращения».

▲ – для высыхания при повышенных температурах существует альтернативный растворитель (см. далее).

## Регулирующие данные

<b>Температура вспышки</b>	<b>Основа</b>	<b>Отвердитель</b>	<b>После смешивания</b>
	34°C	31°C	33°C
<b>Вес продукта</b>	2.1 кг/л		
<b>VOC (летучие органические соединения)</b>	160 г/л 1.46 lb/gal (175 г/л)	UK - PG6/23(92), приложение 3 USA - EPA метод 24	



Ecotech - инициатива International Protective Coatings, мирового лидера в производстве покрытий с технологией, способствующей продвижению экологически чистых продуктов в мировом масштабе.

# Intergard 475HS

Эпоксидное покрытие

## Подготовка поверхности

Вся покрываемая поверхность должна быть сухой и чистой. До нанесения лакокрасочного покрытия поверхность осматривается и обрабатывается в соответствии с ISO 8504:1992.

### Грунтованная поверхность

Intergard 475HS всегда необходимо наносить по рекомендуемой антикоррозионной схеме. Грунтованная поверхность должна быть сухой и свободна от загрязнений. Intergard 475HS следует наносить в пределах интервалов, указанных в спецификации. Перед окрашиванием Intergard 475HS поврежденные области обрабатываются в соответствии с требуемым стандартом (например, Sa 2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6 при абразивоструйной обработке, или SSPC-SP11 при механической очистке) и заново грунтуются.

### Грунтованная цинксодержащим покрытием сталь

До окрашивания Intergard 475HS убедитесь, что цинксодержащий грунт полностью высох и его поверхность чиста, суха и свободна от загрязнений и солей цинка.

## Окрашивание

<b>Смешивание</b>	Продукт поставляется в двух емкостях как одно целое. Всегда смешивайте содержимое емкостей в поставляемых пропорциях. После смешивания продукт следует использовать в пределах указанной жизнеспособности. Смешивать необходимо в следующей последовательности: (1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой. (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в Основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.			
<b>Пропорции</b>	3 : 1 по объему			
<b>Жизнеспособность</b>	10°C	15°C	25°C	40°C
	1 час	1 час	1 час	-
<b>Безвоздушное распыление</b>	Рекомендуется. Размер сопла 0.53-0.63 мм, давление жидкости при распылении не менее, чем 190 кг/см <sup>2</sup>			
<b>Воздушное распыление под давлением</b>	Рекомендуется. Пистолет DeVilbiss MBC или JGA, прижимной резервуар 704 или 765, тип жидкостного наконечника – E.			
<b>Кисть</b>	Применима. Получаемая толщина – 75 микрон			
<b>Валик</b>	Применим. Получаемая толщина – 75 микрон			
<b>Растворитель</b>	International GTA007			
<b>Очиститель</b>	International GTA822 (или GTA415)			
<b>Прекращение работы</b>	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA822. После смешивания краску не следует вторично запаковывать. После прекращения работы возобновление окраски производится недавно смешанными компонентами.			
<b>Промывка</b>	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.			

# Intergard 475HS

Эпоксидное покрытие

## Характеристика продукта

Intergard 475HS используется преимущественно как толстослойное барьерное покрытие в составе комплексной лакокрасочной системы. Если внешний вид имеет большое значение, рекомендуется в качестве отделочного слоя использовать долговечные покрытия ряда Interfine или Interthane.

Максимальная толщина пленки в один слой лучше достигается безвоздушным распылением. Применение других методов вряд ли позволит получить необходимую толщину пленки. Например, при окрашивании обычным воздушным распылением потребуются нанесение нескольких слоев. На технику окрашивания могут также повлиять низкие или высокие температуры.

При использовании валика или кисти для получения требуемой толщины сухой пленки окрашивание придется производить больше, чем в один слой.

Минимальная температура стали в момент окрашивания должна быть на 3°C выше точки росы.

При окрашивании в закрытых помещениях необходима адекватная вентиляция.

Окрашивание при неприемлемо низких температурах или/и высокой влажности может привести к неполному высыханию и загрязнению поверхности, что повлияет на адгезию последующего слоя.

### Отверждение при повышенных температурах ▲:

Для температур больше, чем 25°C существует альтернативный отвердитель.

Температура	Высыхание до отлипа	Полное высыхание	Интервал нанесения для верхнего слоя	
			<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
25°C	90 минут	6 часов	6 часов	Расширенный*
40°C	60 минут	2 часа	12 часа	Расширенный*

\* См. раздел «Определения и сокращения».

Применение отвердителя для повышенных температур вызовет наблюдаемое изменение цвета из-за разницы в пожелтении / обесцвечивании, происходящей под воздействием солнечного света, что является общим для всех эпоксидных покрытий.

Так же, как и все эпоксидные покрытия, Intergard 475HS выгорает на открытом воздухе. Однако эти явления не влияют на антикоррозионные свойства.

Intergard 475HS не предназначен для условий продолжительного воздействия воды.

Обогащенный окисью железа вариант Intergard 475HS часто используется как транспортировочное покрытие до заключительного окрашивания на месте работ.

Гарантированный продолжительный интервал между окрашиванием в цехе и на месте работ касается поверхности, полностью очищенной от любого загрязнения, которое может присутствовать в текстуре поверхности из-за грубой природы слюдистого пигмента окиси железа.

При нанесении Intergard 475HS при температурах меньше, чем 15°C или с толщиной мокрой пленки 150 микрон или меньше, добавление 5% растворителя International GTA007 к общему объему краски улучшит внешний вид пленки, распыляемость и контроль над процессом окрашивания.

## Совместимость систем окрашивания

Intergard 475HS наносится на загрунтованную сталь. Рекомендуемые грунты:

Interzinc 12 (рекомендуется тонкий или связующий слой)*	Intercure 200
Interzinc 22 (рекомендуется тонкий или связующий слой)*	Intergard 251
Interzinc 42	Intergard 269
Interzinc 52	Intergard 270
Interzinc 280	Interzinc 315

\* - см. соответствующее техническое описание продукта

Рекомендуемые верхние/отделочные покрытия:

Intercryl 530	Intergard 475HS	Interthane 990
Interfine 629 HS	Intergard 740	

По поводу совместимости с другими покрытиями обращайтесь в International Protective Coatings.

# Intergard 475HS

Эпоксидное покрытие

## Дополнительная Информация

Дополнительная информация относительно промышленных стандартов, определений и сокращений, использованных в этой спецификации, может находиться в следующих секциях справочника International Protective Coatings:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход краски

## Меры предосторожности

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с данными рекомендациями и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляются заказчику вместе с краской. Продукт должен применяться в соответствии с требованиями природоохранного законодательства и всех национальных стандартов в этой области. При сварочных работах или резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции. Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, консультируйтесь в International Protective Coatings.

<b>Упаковка</b>	20-литровая	Intergard 475HS основа	15 литров в 20-ти литровой емкости
		Intergard 475HS отвердитель	5 литров в 5-литровой емкости
	Информацию об упаковке другой емкости можно получить в International Protective Coatings № 1263		
<b>Вес с упаковкой</b>	Единица 20 литров	35.4 кг основа (часть А)	9.3 кг отвердитель (часть Б)
<b>Хранение</b>	Срок годности	Срок годности при 25°C минимум 12 месяцев, после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня. Во время хранения защищайте от замерзания.	

## Оговорка

*Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (иное, чем смерть или травма, следующая из нашей небрежности) происходящий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей. Дата выпуска: 01/06/1997*

*Copyright © International Paint Ltd. and International are trademarks.*

## International Protective Coatings

### Наличие продукта

Всемирный Центр	Азия	Австралия	Европа	Ближний Восток	Северная Америка	Южная Америка
P.O. Box 20980 Oriel House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570 Tel: (65) 663 3066 Fax: (65) 266 5287	115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia Tel: (61) 7 3892 8866 Fax: (61) 7 3892 4287 H&S (61) 1800 807 001	P.O. Box 20980 Oriel House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia Tel: (966) 3 842 8436 Fax: (966) 3 842 4361	6001 Antoine Drive Houston Texas 77091 Tel: (1) 713 682 1711 Fax: (1) 713 684 1327	Av Paiva 999, Neves, Sao Goncalo, Rio de Janeiro Brazil Tel: (55) 21 624 7100 Fax: (55) 21 624 7123

**Россия:** тел. (095) 960 28 90