

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

GALiDUR® Fast Primer

Актуализировано: 01.11.2023

GALiDUR® Fast Primer - двухкомпонентный быстросохнущий эпоксидный грунт для антикоррозионной защиты металлических конструкций, содержит фосфат цинка и пассивирующие пигменты, что существенно усиливает общие защитные свойства покрытия, продлевает срок службы готового покрытия. Защитное покрытие GALiDUR Fast Primer тиксотропно, устойчиво к абразивному и механическому износу. Возможно нанесение при температуре до -15°C.

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

GALiDUR® Fast Primer применяется в качестве грунтовочного покрытия для защиты металлических конструкций, изделий и сооружений, эксплуатирующихся в условиях промышленной атмосферы.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

| | | |
|---------------------------------|---|--|
| Блеск | : | матовый. |
| Цвет | : | по каталогу RAL |
| Плотность | : | 1,45±0,15 г/см ³ (в зависимости от цвета). |
| Массовая доля нелетучих веществ | : | 70±10% (в зависимости от цвета). |
| Объемная доля нелетучих веществ | : | 53±11% (в зависимости от цвета). |
| Рекомендуемая толщина пленки | : | 60 -100 мкм сухой пленки за слой; 110 - 190 мкм мокрой пленки за слой (неразбавленного) |
| Теоретический расход | : | 164 г/м ² или 8,83 м ² /л - при 60 мкм сухой пленки. |
| Срок хранения | : | не менее 24 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте. |

Время отверждения:

| При 60 мкм сухой пленки | -15°C | -5°C | 0°C | +5°C | +10°C | +20°C | +60°C |
|---------------------------------------|--|---------|---------|----------|----------|----------|--------|
| До степени 3 | 12 часов | 8 часов | 6 часов | 5 часов | 3 часа | 1,5 часа | 15 мин |
| До степени 7 | 48 часов | 24 часа | 16 часа | 14 часов | 10 часов | 5 часов | 2 часа |
| Перекрашивание, минимальный интервал | 16 часов | 9 часов | 7 часов | 6 часов | 4 часа | 2 часа | 1 час |
| Перекрашивание, максимальный интервал | В соответствии с технологическим регламентом | | | | | | |

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.
- При нанесении зимней версии при температурах ниже 0°C необходимо контролировать появление льда на поверхности, что может отрицательно повлиять на адгезию.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

| | | |
|----------------------------------|---|--|
| Способы нанесения | : | безвоздушным распылением, пневматическим распылением, кистью, валиком. |
| Соотношение смешивания по объёму | : | основа/отвердитель 7/1. |
| Соотношение смешивания по массе | : | основа/отвердитель 100/10. |

- Приготовление рабочей смеси : тщательно перемешать основу, затем смешать основу и отвердитель в правильном соотношении, перемешать смесь механическим способом до полной однородности.
- Время индукции : при -15°C - не менее 20 минут;
при 0°C - не менее 15 минут; при 20°C - не требуется.
- Жизнеспособность рабочей смеси : при -15°C - 16 часов; при 0°C - 12 часов; при 20°C - 6 часов;
- Система нанесения покрытия : согласно предлагаемым схемам Колор защитные покрытия.
- Рекомендуемая толщина пленки : 60 - 100 мкм сухой пленки на слой;
110 - 190 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
- Температура поверхности : минимум на 3°C превышающая точку росы.
- Температура воздуха : от -15°C до +30 °C.
- Относительная влажность воздуха, не более : 85%.

Параметры нанесения:

| | Безвоздушное распыление | Пневматическое распыление | Кисть/валик |
|---|-------------------------|---------------------------|----------------|
| Тип разбавителя | GALiDUR EP | GALiDUR EP | GALiDUR EP |
| Рекомендуемое количество разбавителя зависит от применения и оборудования | 5-10% по объему | 10-15% по объему | 0-5% по объему |
| Диаметр сопла | 0,011 - 0,017 дюйма | 1,5 - 2,5 мм | - |
| Давление | 180 - 220 бар | 3 - 5 бар | - |
| Нормальная толщина сухой пленки | 60 мкм | 60 мкм | 60 мкм |
| Очистка оборудования | GALiDUR EP | GALiDUR EP | GALiDUR EP |

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.

Подготовка поверхности перед нанесением GALiDUR® Fast Primer:

- Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим методом (ISO 12944-4), для всех перечисленных видов поверхностей.

| Поверхность | Рекомендуемая подготовка поверхности |
|------------------------|--|
| Углеродистая сталь | Sa 2 ½ (ISO 8501-1) Абразивоструйная очистка, позволяющая добиться острого профиля. |
| Нержавеющая сталь | Необходимо выполнить ручное или механизированное шлифование поверхности с помощью неметаллических абразивов, специализированного инструмента или наждачной бумаги, для создания шероховатой поверхности. |
| Алюминий | Необходимо выполнить ручное или механизированное шлифование поверхности с помощью неметаллических абразивов, специализированного инструмента или наждачной бумаги, для создания шероховатой поверхности. |
| Оцинкованная сталь | Легкая струйная очистка с применением неметаллического абразива для получения чистой шероховатой поверхности (ISO 12944-4 п.12.1, п.6.2.3.4.1) |
| Окрашенная поверхность | Совместимое, чистое, сухое покрытие, не имеющее повреждений. |

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. СЕРТИФИКАТЫ:

Сертификат соответствия № РСК RU.ПР.01687

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

ООО «Колор защитные покрытия»

Юридический адрес: 634055, г. Томск, пр. Развития, д. 3.

Телефон: +7 (3822) 533-377

Email: mvi@galidur.ru

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменить указанные выше сведения без дополнительного уведомления.