

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

### GALiDUR® Strong

Актуализировано: 01.11.2023

**GALiDUR® Strong** - прочное двухкомпонентное эпоксидное высокоструктурированное мастичное покрытие с высоким сухим остатком, устойчивое к абразивному и механическому износу, с очень хорошей адгезией к металлическим и бетонным поверхностям конструкций и стойкостью к морской воде, нефти, нефтепродуктам и химикатам. Плёнка материала устойчива к воздействию различных химических веществ, таких как масла, жиры, соли и пр. Возможно нанесение при температуре  $-10^{\circ}\text{C}$ .

#### 1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Покрытие GALiDUR® Strong рекомендуется для использования в нефтедобывающей, нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности для защиты внутренней поверхности резервуаров и емкостного оборудования, для хранения сырой и товарной нефти, светлых и темных нефтепродуктов, метанола, подтоварной минерализованной воды, неосушенного природного и попутно-добываемого газа, газового и водного конденсата, технической воды, гексанового растворителя нефрас П1-63/75 и пр.

Рекомендуется покрытие GALiDUR® Strong для защиты наружной поверхности трубопроводов, емкостного оборудования, металлического шпунта, работающих при погружении в почву, соленую и пресную воду (среды коррозионной категории Im1, Im2, Im3 по ISO 12944), а также для защиты металлических свай для снижения касательных сил пучения в слое грунта сезонного промерзания-оттаивания.

В качестве грунтовочного или промежуточного слоя для защиты металлических и бетонных конструкций, изделий и сооружений, эксплуатирующихся в условиях промышленной атмосферы. Как грунтовочное покрытие в эпокси-полиуретановых схемах ЛКП для антикоррозионной защиты контейнеров и блок-модулей.

#### 2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

##### Смесь основы с отвердителем

Блеск	: полуматовый.
Цвет	: по каталогу RAL.
Массовая доля нелетучих веществ	: $85\pm 3\%$ (в зависимости от цвета).
Объемная доля нелетучих веществ	: $74,5\pm 5,5\%$ (в зависимости от цвета).
Плотность	: $1,60\pm 0,20 \text{ г/см}^3$ (зависит от цвета) $1,58\pm 0,10 \text{ г/см}^3$ для серого цвета.
Рекомендуемая толщина пленки	: 150-300 мкм сухой пленки за слой; 200-400 мкм мокрой пленки за слой
Теоретический расход	: $0,318 \text{ кг/м}^2$ или $4,97 \text{ м}^2/\text{л}$ - при 150 мкм сухой пленки.
Практический расход	: определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Температура эксплуатации покрытия	: от $-60^{\circ}\text{C}$ до $+120^{\circ}\text{C}$ .
Срок хранения	: не менее 24 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

##### Время высыхания:

При 150 мкм сухой пленки	$-10^{\circ}\text{C}$	$-5^{\circ}\text{C}$	$0^{\circ}\text{C}$	$+5^{\circ}\text{C}$	$+10^{\circ}\text{C}$	$+20^{\circ}\text{C}$	$+30^{\circ}\text{C}$	$+60^{\circ}\text{C}$
До степени 3	24 ч	12 ч	10 ч	8 ч	6 ч	4 ч	2 ч	1 час
До степени 7	7 суток	48 ч	24 ч	12 ч	10 ч	6	3 ч	2 ч
Перекрашивание, минимальный интервал	24 ч	13 ч	11 ч	9 ч	7 ч	5 ч	3 ч	2 ч
Перекрашивание, максимальный интервал	В соответствии с технологическим регламентом							

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

### 3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	: безвоздушным распылением, пневматическим распылением, кистью, валиком.
Соотношение смешивания по весу	: основа/отвердитель 100/14.
Соотношение смешивания по объему	: основа/отвердитель 4/1.
Приготовление рабочей смеси	: тщательно перемешать компонент А, затем смешать компонент А и компонент В в правильном соотношении механическим способом до полной однородности.
Время индукции	: при 20°C - не менее 15 мин.
Жизнеспособность рабочей смеси	: при 20°C - 2 часа.
Система нанесения покрытия	: согласно предлагаемым схемам компании Колор защитные покрытия.
Рекомендованная толщина слоя	: 150 - 300 мкм сухой пленки на слой; 200 - 400 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного). Возможно нанесение меньшими толщинами при правильном подборе процента разбавления и настроек краскораспылительного оборудования.
Температура поверхности	: минимум на 3°C превышающая точку росы.
Температуру воздуха	: от - 10 °C до +30 °C.
Относительная влажность воздуха	: не более 85 %.

#### Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть/валик
Тип разбавителя	GALiDUR EP	GALiDUR EP	GALiDUR EP
Рекомендуемое количество растворителя зависит от применения и оборудования	3 - 10 % по объему	5 - 20 % по объему	0 - 5 % по объему
Диаметр сопла	0,013 - 0,019 дюйма	1,5 - 2,5 мм	-
Давление	150 - 240 бар	3 - 5 бар	-
Нормальная толщина сухой пленки	150 - 250 мкм	150 - 250 мкм	100 - 150 мкм
Очистка оборудования	GALiDUR EP	GALiDUR EP	GALiDUR EP

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.

## **Подготовка поверхности:**

### **Сталь**

- Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим методом (стандарт ISO12944 – 4).
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa 2,5 (стандарт ISO 8501-1)  
Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатаной стальной поверхности для улучшения адгезии.
- Допускается нанесение на поверхность, обработанную до степени St 2 (стандарт ISO 8501-1).
- Механическая и ручная очистка от ржавчины менее качественна, чем абразивоструйная очистка и уменьшает срок службы защитного покрытия.

### **Бетонные поверхности**

- Бетонная поверхность должна быть сухой, выстоять не менее 4 недель после отливки бетона. Относительная влажность бетона не должна превышать 4%.
- Удалить неровности и брызги бетонной смеси шлифованием.
- Удалить цементное молочко и формовочное масло шлифованием или абразивоструйной очисткой.

## **4. БЕЗОПАСНОСТЬ:**

- Во время нанесения лакокрасочного материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

## **5. СЕРТИФИКАТЫ:**

Сертификат соответствия № РСК RU.ПР.01313 от 17.05.2023г.

## **6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:**

ООО «Колор защитные покрытия»

Юридический адрес: 634055, г. Томск, пр. Развития, д. 3, офис 160.

Телефон: +7 (3822) 533-377

Email: [mvi@galidur.ru](mailto:mvi@galidur.ru)

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменить указанные выше сведения без дополнительного уведомления.