

## ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

### GALiDUR Topcoat HP

Актуализировано: 29.11.2021

**GALiDUR Topcoat HP - двухкомпонентная быстровысыхающая полиуретановая грунт-эмаль с пассивирующей пигментацией на основе фосфата цинка, УФ-стойкое покрытие, обладает отличной свето-, атмосферо- и износостойкостью. Обладает отличными антикоррозионными свойствами. Быстрое высыхание и возможность нанесения толстым слоем. После отверждения покрытие имеет высокую механическую прочность и эластичность, устойчивость к воздействию различных химических веществ. Для обеспечения высыхания в условиях пониженных температур (до минус 10°C) следует применять специальный ускоритель сушки — GALiDUR Accelerator.**

#### 1. ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве финишного покрытия по загрунтованной стали, а также в качестве самостоятельного покрытия металлических изделий, устойчивого к механическим и химическим воздействиям.

#### 2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	:	матовый, полуматовый, полуглянцевый, глянцевый
Цвет	:	по каталогу RAL.
Плотность	:	1,35 ± 0,1 г/см <sup>3</sup> для матовой, полуматовой; 1,20 ± 0,15 г/см <sup>3</sup> для полуглянцевой; 1,15 ± 0,1 г/см <sup>3</sup> для глянцевой (в зависимости от цвета).
Массовая доля нелетучих веществ	:	70 ± 7 % для матовой, полуматовой, 66 ± 4 % для полуглянцевой, 67 ± 5 % для глянцевой (в зависимости от цвета).
Объемная доля нелетучих веществ	:	57 ± 7 % для матовой, полуматовой; 56 ± 1 % для полуглянцевой; 58 ± 2 % для глянцевой (в зависимости от цвета).
Рекомендуемая толщина пленки	:	в качестве финишного покрытия 35 - 60 мкм сухой пленки на слой; в качестве самостоятельного покрытия 60–100 мкм сухой пленки на слой.
Теоретический расход	:	140 г/м <sup>2</sup> при 60 мкм сухой пленки для матовой, полуматовой; 129 г/м <sup>2</sup> при 60 мкм сухой пленки для полуглянцевой; 119 г/м <sup>2</sup> при 60 мкм сухой пленки для глянцевой.
Практический расход	:	Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Температура эксплуатации покрытия	:	от -60 °C до +120°C.
Срок хранения	:	24 месяца при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом месте при температуре от +5 °C до +35°C.

#### Время высыхания для летней версии :

При 60 мкм сухой пленки	10°C	20°C	30°C	40°C	50°C
От пыли	3 часа	2 часа	1 час	30 мин	20 мин
Проведение операций (складирование, транспортировка)	10 часов	6 часов	4 часа	3 часа	2 часа
Перекрашивание, минимальный интервал	1 час	30 мин	20 мин	10 мин	10 мин
Перекрашивание, максимальный интервал*	не ограничен*				
Полное отверждение покрытия	14 дней	7 дней	4 дня	3 дня	2 дня

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.
- \*При повторном окрашивании изделий, хранящихся более 21 суток, необходимо с поверхности удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944 – 4) и придать шероховатость для обеспечения лучшей межслойной адгезии.

**Время высыхания для зимней версии (при использовании GALiDUR Accelerator):**

При 60 мкм сухой пленки	-10°C	0°C	10°C	20°C
От пыли	15 часов	8 часов	2 часа	1 час
Проведение операций (складирование, транспортировка)	3 дня	2 дня	10 часов	4 часа
Перекрашивание, минимальный интервал	20 часов	12 часов	6 часов	3 часа
Перекрашивание, максимальный интервал	2 месяца	1 месяц	21 день	10 дней
Полное отверждение покрытия	14 дней	10 дней	7 дней	4 дня

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.
- **При температурах ниже 0°C возможен риск появления льда на поверхности, что может отрицательно повлиять на адгезию.**
- **В процессе высыхания исключить попадание влаги в виде осадков на покрытие.**

**3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:**

Способы нанесения	: безвоздушным распылением, пневматическим распылением, кистью, валиком.
Соотношение смешивания по весу	: Основа/отвердитель 100/9 для матовой, полуматовой; основа/отвердитель 100 /13 для полуглянцевой; основа/отвердитель 100/15 для глянцевой;
Соотношение смешивания по объему	: Основа/отвердитель 9/1 для матовой, полуматовой; основа/отвердитель 7/1 для полуглянцевой; основа/отвердитель 6/1 для глянцевой.
Приготовление рабочей смеси	: смешать основу и отвердитель в правильном соотношении при температуре воздуха не ниже 15°C (более низкие температуры могут повлиять на время высыхания и физико–механические свойства покрытия), тщательно перемешать смесь механическим способом до полной однородности.
Время индукции	: при 20°C - не требуется.
Жизнеспособность рабочей смеси для <b>летней версии</b>	: при 20°C - 3 часа.
Жизнеспособность рабочей смеси для <b>зимней версии</b>	: при 20°C – 40 минут.
Система нанесения покрытия	: согласно предлагаемым схемам. В качестве финишных слоев по эпоксидным грунтам и грунт-эмалям GALiDUR Mastic, GALiDUR Fast Primer, GALiDUR Strong и GALiDUR Zinc, а также в качестве самостоятельного покрытия.
Рекомендованная толщина слоя	: в качестве финишного покрытия: 35 - 60 мкм сухой пленки на слой; 65 – 110 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного). В качестве самостоятельного покрытия: 60 - 100 мкм сухой пленки на слой; 110 – 180 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
Температура поверхности	: минимум на 3°C превышающая точку росы.
Температура воздуха для <b>летней версии</b>	: от +5 °C до +35 °C.
Температура воздуха для <b>зимней версии</b>	: от -10 °C до +20 °C.
Температура воздуха	: от +5 °C до +35 °C.
Относительная влажность воздуха, не более	: 80 %.

**Параметры нанесения:**

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть/валик
Тип разбавителя	GALiDUR PU	GALiDUR PU	GALiDUR PU
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от применения и оборудования	5 - 10 % по объему	5 - 20 % по объему	до 5 %
Диаметр сопла	0,016 - 0,018 дюйма	1,8 - 2,2 мм	-
Давление	150 - 180 бар	3 - 5 бар	-
Нормальная толщина сухой пленки	60 мкм	60 мкм	60 мкм
Очистка оборудования	GALiDUR PU	GALiDUR PU	GALiDUR PU

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.

**Подготовка поверхности перед нанесением GALiDUR Topcoat HP:****Сталь**

- Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944 – 4).
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa 2.5 (стандарт ISO 8501 – 1).
- Допускается нанесение на поверхность, обработанную до степени St. 2 (стандарт ISO 8501 – 1).
- Механическая и ручная очистка от ржавчины менее качественна, чем абразивоструйная очистка и уменьшает срок службы защитного покрытия.

**4. БЕЗОПАСНОСТЬ:**

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

**5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:**

Сертификат соответствия

**6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:**

ООО «Колор защитные покрытия»

Юридический адрес: 634050, г. Томск, пер. Типографский, д. 1а, офис 6.

Телефон: +7 (3822) 533-377

Email: [mvi.lidercolor@gmail.com](mailto:mvi.lidercolor@gmail.com)

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменить указанные выше сведения без дополнительного уведомления.