

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

### GALiDUR® Topcru1 HPM

Актуализировано: 01.04.2022

**GALiDUR® Topcru1 HPM** - однокомпонентное защитное грунт/верхнее покрытие на основе акриловой смолы, для защиты металла, отличающийся быстрым высыханием и отличной атмосферостойкостью. Покрытие может наноситься при отрицательных температурах (до -10 °C), устойчиво к воздействию неблагоприятных погодных условий, щелочам и старению. Можно наносить на ржавчину, при толщине ржавчины не более 100 мкм.

#### 1. ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве антикоррозионного грунта или самостоятельного покрытия изделий из металла.

#### 2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	:	матовый.
Цвет	:	по каталогу RAL
Плотность	:	1,4 ± 0,15 г/см <sup>3</sup> .
Массовая доля нелетучих веществ	:	69±3%.
Объемная доля нелетучих веществ	:	50±3%.
Рекомендуемая толщина пленки	:	В качестве грунтовочного покрытия: 20-40 мкм сухой пленки на слой. 40 -80 мкм мокрой пленки на слой. В качестве самостоятельного покрытия: 120 – 140 мкм сухой плёнки на слой. 240 – 280 мкм мокрой плёнки на слой.
Теоретический расход	:	12,5 м <sup>2</sup> /л - при 40 мкм сухой пленки; 3,6 м <sup>2</sup> /л - при 140 мкм сухой пленки.
Практический расход	:	определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения и шероховатости поверхности, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Срок хранения	:	не менее 12 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

#### ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:

40 мкм сухой пленки	-10°C	0°C	10°C	20°C	30°C
От пыли	8 часов	4 часа	1 час	0,5 часа	20 мин
Проведение операций (складирование, транспортировка)	32 часа	16 часов	4 часа	2 часа	1 час
Перекрашивание, минимальный интервал	48 часов	32 часа	8 часов	4 часа	3 часа
Перекрашивание, максимальный интервал	не ограничен				

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.
- При температурах ниже 0°C возможен риск появления льда на поверхности, что может отрицательно повлиять на адгезию.

### 3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	:	кистью, валиком, безвоздушным распылением, пневматическим распылением.
Система нанесения покрытия	:	В качестве грунтовочного покрытия (при разбавлении 20 – 40 %). В качестве самостоятельного покрытия.
Рекомендованная толщина слоя	:	В качестве грунтовочного покрытия: 20-40 мкм сухой пленки на слой. 40 -80 мкм мокрой пленки на слой. В качестве самостоятельного покрытия: 120 – 140 мкм сухой плёнки на слой. 240 – 280 мкм мокрой плёнки на слой.
Температура поверхности	:	минимум на 3°C превышающая точку росы. при нанесении при отрицательных температурах материал в течение суток выдержать перед нанесением при комнатной температуре и добавить разбавитель не более 20%.
Температура воздуха	:	от – 10 °С до +30 °С.
Относительная влажность воздуха	:	не более 80%.
Температура эксплуатации покрытия	:	от -50°C до +80 °С.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть/валик
Тип разбавителя	GALiDUR XL	GALiDUR XL	GALiDUR XL
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от условий применения и оборудования	5 - 20 % по объему	10 - 25 % по объему	0 - 5 % по объему
Диаметр сопла	0,016 - 0,018 дюйма	1,8 - 2,2 мм	-
Давление	150 - 180 бар	3 - 5 бар	-
Нормальная толщина сухой пленки	120-140 мкм	120-140 мкм	80 мкм
Очистка оборудования	GALiDUR XL	GALiDUR XL	GALiDUR XL

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.

#### Подготовка поверхности перед нанесением GALiDUR® Topcryl HPM:

##### Сталь

- Поверхность очистить от пыли, грязи, отслоившегося старого покрытия, рыхлой ржавчины, при необходимости обезжирить. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой.
- Допускается нанесение на поверхность, обработанную до степени St. 2 (стандарт ISO 8501–1).
- Механическая и ручная очистка от ржавчины менее качественна, чем абразивоструйная очистка и уменьшает срок службы защитного покрытия.
- Для получения более качественного и долговечного покрытия рекомендуется обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa 2.5 (стандарт ISO 8501 – 1).

#### **4. БЕЗОПАСНОСТЬ:**

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

#### **5. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:**

ООО «Колор защитные покрытия»

Юридический адрес: 634050, г. Томск, пер. Типографский, д. 1а, офис 6.

Телефон: +7 (3822) 533-377

Email: [mvi@galidur.ru](mailto:mvi@galidur.ru)

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменить указанные выше сведения без дополнительного уведомления.