

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

GALiDUR® Zinc

Актуализировано: 01.11.2023

GALiDUR® Zinc - двухкомпонентный эпоксидный грунт для антикоррозионной защиты металлоконструкций, содержащий высокодисперсный цинковый порошок. Высокое содержание цинка гарантирует максимальную антикоррозионную защиту подготовленной стальной поверхности, усиливает общие защитные свойства покрытия и продлевает срок службы. Образует твердое износостойкое покрытие, с высокой устойчивостью к атмосферным воздействиям. Обеспечивает катодную защиту местных механических повреждений.

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве грунтовочного слоя под эпоксидные, полиуретановые, поливинилхлоридные покрытия для защиты металлических конструкций, изделий и сооружений, эксплуатирующихся в условиях промышленной атмосферы и сильно коррозионной средах. Как грунтовочное покрытие в эпоксиполиуретановых системах ЛКП для антикоррозионной защиты стальных мостов и резервуаров, особенно хорошо подходит для стальных гидротехнических сооружений, а также контейнеров и блок-модулей.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Смесь основы с отвердителем

Блеск	: матовый
Цвет	: серый (не нормируется)
Плотность	: $2,5 \pm 0,2 \text{ г/см}^3$.
Содержание цинка по массе	: 80% (в пленке).
Массовая доля нелетучих веществ	: $90 \pm 5\%$.
Объемная доля нелетучих веществ	: $73 \pm 12\%$.
Рекомендуемая толщина пленки	: 60-70 мкм сухой пленки; 80-100 мкм мокрой пленки.
Теоретический расход	: $0,205 \text{ кг/м}^2$ при 60 мкм сухой пленки
Практический расход	: определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Температура эксплуатации покрытия	: от -60°C до $+180^\circ\text{C}$.
Срок хранения	: не менее 6 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

Время высыхания:

60 мкм сухой пленки	-10°C	$+5^\circ\text{C}$	$+10^\circ\text{C}$	$+20^\circ\text{C}$	$+30^\circ\text{C}$
До степени 3	24 часа	8 часов	4 часа	2 часа	1 час
До степени 7	48 часов	12 часов	8 часов	5 часов	3 часа
Перекрашивание, минимальный интервал	24 часа	9 часов	5 часов	3 часа	2 часа
Перекрашивание, максимальный интервал	В соответствии с технологическим регламентом				

- Рекомендуется нанесение последующих слоев в минимально короткие сроки в связи с тем, что на поверхности цинконаполненных материалов возможно образование цинковых солей, которые необходимо удалять перед нанесением финишных покрытий.
- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

- Способы нанесения : безвоздушным распылением, пневматическим распылением, кистью, валиком.
- Соотношение смешивания по весу : основа/отвердитель 100/4.
- Соотношение смешивания по объему : основа/отвердитель 9/1 (зависит от плотности).
- Приготовление рабочей смеси : смешать основу и отвердитель в правильном соотношении при температуре не ниже +15°C (более низкие температуры могут повлиять на время высыхания и физико-механические свойства покрытия), тщательно перемешать смесь механическим способом до полной однородности.
- Время индукции : при 20°C - не требуется.
- Жизнеспособность рабочей смеси : при 20°C - 6 часов.
- Система нанесения покрытия : согласно предлагаемым схемам.
В качестве финишных слоев использовать 2-комп. эпоксидные грунт-эмали GALiDUR Mastic или 2-комп. полиуретановые грунт-эмали GALiDUR Topcoat HP.
- Рекомендованная толщина слоя : 60 - 70 мкм сухой пленки;
80 - 100 мкм мокрой пленки (неразбавленного).
- Температура поверхности : минимум на 3°C превышающая точку росы.
Температура воздуха : от -10°C до + 35°C.
Относительная влажность воздуха : не более 85%.

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть, валик
Тип разбавителя	GALiDUR EP	GALiDUR EP	GALiDUR EP
Диаметр сопла	0,017 - 0,021 дюйма	1,5 - 2,2 мм	-
Давление на выходе из сопла	180 - 230 бар	3 - 5 бар	-
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от климатических условий применяемого оборудования	5-15% по объему	5-20% по объему	0-5 % по объёму
Нормальная толщина сухой пленки	60-70 мкм	60-70 мкм	60-70 мкм
Очистка оборудования	GALiDUR EP		

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.

Подготовка поверхности:

Сталь

- Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944-4).
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa 2,5 для получения остро-рифленого профиля поверхности (стандарт ISO 8501-1).

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.

- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. СЕРТИФИКАТЫ:

Сертификат соответствия № РСК RU.ПР.01687 от 29.06.2023 г.

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

ООО «Колор защитные покрытия»

Юридический адрес: 634055, г. Томск, пр. Развития, д. 3, офис 160.

Телефон: +7 (3822) 533-377

Email: mvi@galidur.ru

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменить указанные выше сведения без дополнительного уведомления.