

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

GALiDUR® Zinc

Актуализировано: 01.11.2023

GALiDUR® Zinc - двухкомпонентный эпоксидный грунт для антикоррозионной защиты металлоконструкций, содержащий высокодисперсный цинковый порошок. Высокое содержание цинка гарантирует максимальную антикоррозионную защиту подготовленной стальной поверхности, усиливает общие защитные свойства покрытия и продлевает срок службы. Образует твердое износостойкое покрытие, с высокой устойчивостью к атмосферным воздействиям. Обеспечивает катодную защиту местных механических повреждений.

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве грунтовочного слоя под эпоксидные, полиуретановые, поливинилхлоридные покрытия для защиты металлических конструкций, изделий и сооружений, эксплуатирующихся в условиях промышленной атмосферы и сильно коррозионной средах. Как грунтовочное покрытие в эпоксиполиуретановых системах ЛКП для антикоррозионной защиты стальных мостов и резервуаров, особенно хорошо подходит для стальных гидротехнических сооружений, а также контейнеров и блок-модулей.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Смесь основы с отвердителем

| | |
|-----------------------------------|---|
| Блеск | : матовый |
| Цвет | : серый (не нормируется) |
| Плотность | : $2,5 \pm 0,2 \text{ г/см}^3$. |
| Содержание цинка по массе | : 80% (в пленке). |
| Массовая доля нелетучих веществ | : $90 \pm 5\%$. |
| Объемная доля нелетучих веществ | : $73 \pm 12\%$. |
| Рекомендуемая толщина пленки | : 60-70 мкм сухой пленки; 80-100 мкм мокрой пленки. |
| Теоретический расход | : $0,205 \text{ кг/м}^2$ при 60 мкм сухой пленки |
| Практический расход | : определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ). |
| Температура эксплуатации покрытия | : от -60°C до $+180^\circ\text{C}$. |
| Срок хранения | : не менее 6 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте. |

Время высыхания:

| 60 мкм сухой пленки | -10°C | $+5^\circ\text{C}$ | $+10^\circ\text{C}$ | $+20^\circ\text{C}$ | $+30^\circ\text{C}$ |
|---------------------------------------|--|--------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| До степени 3 | 24 часа | 8 часов | 4 часа | 2 часа | 1 час |
| До степени 7 | 48 часов | 12 часов | 8 часов | 5 часов | 3 часа |
| Перекрашивание, минимальный интервал | 24 часа | 9 часов | 5 часов | 3 часа | 2 часа |
| Перекрашивание, максимальный интервал | В соответствии с технологическим регламентом | | | | |

- Рекомендуется нанесение последующих слоев в минимально короткие сроки в связи с тем, что на поверхности цинконаполненных материалов возможно образование цинковых солей, которые необходимо удалять перед нанесением финишных покрытий.
- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

- Способы нанесения : безвоздушным распылением, пневматическим распылением, кистью, валиком.
- Соотношение смешивания по весу : основа/отвердитель 100/4.
- Соотношение смешивания по объему : основа/отвердитель 9/1 (зависит от плотности).
- Приготовление рабочей смеси : смешать основу и отвердитель в правильном соотношении при температуре не ниже +15°C (более низкие температуры могут повлиять на время высыхания и физико-механические свойства покрытия), тщательно перемешать смесь механическим способом до полной однородности.
- Время индукции : при 20°C - не требуется.
- Жизнеспособность рабочей смеси : при 20°C - 6 часов.
- Система нанесения покрытия : согласно предлагаемым схемам.
В качестве финишных слоев использовать 2-комп. эпоксидные грунт-эмали GALiDUR Mastic или 2-комп. полиуретановые грунт-эмали GALiDUR Topcoat HP.
- Рекомендованная толщина слоя : 60 - 70 мкм сухой пленки;
80 - 100 мкм мокрой пленки (неразбавленного).
- Температура поверхности : минимум на 3°C превышающая точку росы.
Температура воздуха : от -10°C до + 35°C.
Относительная влажность воздуха : не более 85%.

| | Безвоздушное распыление | Пневматическое распыление | Кисть, валик |
|---|-------------------------|---------------------------|-----------------|
| Тип разбавителя | GALiDUR EP | GALiDUR EP | GALiDUR EP |
| Диаметр сопла | 0,017 - 0,021 дюйма | 1,5 - 2,2 мм | - |
| Давление на выходе из сопла | 180 - 230 бар | 3 - 5 бар | - |
| Рекомендуемое количество разбавителя зависит от климатических условий применяемого оборудования | 5-15% по объему | 5-20% по объему | 0-5 % по объёму |
| Нормальная толщина сухой пленки | 60-70 мкм | 60-70 мкм | 60-70 мкм |
| Очистка оборудования | | GALiDUR EP | |

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.

Подготовка поверхности:

Сталь

- Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944-4).
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa 2,5 для получения остро-рифленого профиля поверхности (стандарт ISO 8501-1).

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.

- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. СЕРТИФИКАТЫ:

Сертификат соответствия № РСК RU.ПР.01687 от 29.06.2023 г.

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

ООО «Колор защитные покрытия»

Юридический адрес: 634055, г. Томск, пр. Развития, д. 3, офис 160.

Телефон: +7 (3822) 533-377

Email: mvi@galidur.ru

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменить указанные выше сведения без дополнительного уведомления.