

# Tikkurila Temacoat HS-F Primer

## ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, толстослойная, быстросохнущая всесезонная эпоксидная грунтовка с высоким сухим остатком, содержащая антикоррозионные пигменты.



## СВОЙСТВА

- Обладает коротким минимальным временем межслойной выдержки при перекрытии полиуретановыми материалами.
- Может наноситься в широком диапазоне толщин при нанесении в один слой.
- Хорошая адгезия к стальным, оцинкованным и алюминиевым поверхностям.
- Применяется в качестве грунтовки или промежуточного слоя для объектов, подвергающихся климатическому, механическому и /или химическому воздействию.
- Быстрое время высыхания даже при низких температурах.
- Пигментирована фосфатом цинка.
- Устойчив к воздействию сточных вод при нанесении в 2 слоя с ТСП 125 мкм/слой (общая ТСП 250 мкм). Тестирование проводилось в течение 6 месяцев.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рекомендуется для мостов, конвейеров и других стальных строительных конструкций и оборудования.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объемная доля нелетучих веществ (Сухой остаток) 80±2%

Массовая доля нелетучих веществ (Сухой остаток) 90±2%.

Плотность Ок. 1.6 кг/л (готовая смесь)

Соотношение смешивания  
 Основа 5 частей по объему Temacoat HS-F Primer  
 Отвердитель 1 часть по объему Hardener 008 5615

Жизнеспособность 1,5 часа (+23 °C)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
Мокрый слой	Сухой слой	
125 мкм	100 мкм	8.0 м <sup>2</sup> /л
250 мкм	200 мкм	4.0 м <sup>2</sup> /л

Данные приведены для неразбавленной краски (при добавлении разбавителя толщина мокрой пленки увеличивается). Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.

## Tikkurila Temacoat HS-F Primer

### Время высыхания

Показатель (ТСП 100 мкм)	Температурный режим					
	-10°C	-5°C	0°C	+10°C	+23°C	+35°C
Сухая «от пыли», спустя	16 ч	10 ч	6 ч	4½ ч	1 ч	½ ч
Сухая «на отлип», спустя	29 ч	15 ч	10 ч	6 ч	2 ч	1½ ч
Межслойная выдержка, мин.	23 ч	11 ч	7 ч	4 ч	2 ч	1 ч
Межслойная выдержка с последующей окраской полиуретановой краской	23 ч	11 ч	7 ч	4 ч	2 ч	1 ч
Межслойная выдержка без предварительного шлифования, макс. через 3 мес.						

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов

### Внешний вид

Полуматовый

### Цвет

Серый (TVT 4001) и красный (TVT 4000)

# Tikkurila Temacoat HS-F Primer

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- Подготовка поверхности** Поверхность необходимо очистить соответствующим методом от накопившихся загрязнений – масел, солей, смазочных материалов и т.п. (ISO12944). Устранить дефекты металла.
- Стальная поверхность: обработка абразивоструйной очисткой до степени – не менее Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.
- Оцинкованная поверхность: легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например кварцевого песка, до степени очистки - SaS (SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть моющим средством Panssaripesu.
- Горячеоцинкованная поверхность: см. отдельную инструкцию по обработке и нанесению.
- Алюминиевая поверхность: легкая абразивоструйная очистка с применением неметаллического абразива до степени очистки - SaS (SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть моющим средством Maalipesu.
- Загрунтованная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. При необходимости придать поверхности шероховатость.  
Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (ISO 12944-4).
- Рекомендуемые грунтовки** Temacoat HS-F Primer, Temazinc 77, Temazinc 99
- Рекомендуемые финишные покрытия** Temacoat GPL-S MIO, Temadur 50, Temadur 90, Temathane 50, Temacoat GPL
- Условия при нанесении** Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими. При нанесении материала и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже -10 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше температуры «точки росы». Необходимо следить, чтобы на подложке не было льда. Во время проведения работ температура краски должна быть не ниже +15°С. Во время нанесения и сушки покрытия должна быть обеспечена достаточная вентиляция.
- Внимание! При использовании эпоксидных материалов вне помещения характерны естественные изменение цвета и меление со временем.
- Смешивание компонентов** Перед применением основу и отвердитель необходимо тщательно перемешать по отдельности по всему объему тарного места. Затем в правильном стехиометрическом соотношении необходимо тщательно смешать основу с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (или аналогичные).

## Tikkurila Temacoat HS-F Primer

### Нанесение

Безвоздушное распыление: в зависимости от температуры компонентов (основы, отвердителя и растворителя) и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 0-10%.

Диаметр сопла: 0.015"-0.021" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции).

Давление: 120-180 бар

Нанесение кистью: применяется при полосовом окрашивании кромок, сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест, а также при ремонтной окраске небольших локальных участков окрашиваемой поверхности.

В случае более крупных объектов, т.е. где необходимо более одного комплекта, рекомендуется либо использовать всю смесь сразу, либо приготовить новую смесь. Нежелательно объединение старой неизрасходованной смеси и новой приготовленной.

Использование оборудования для многокомпонентного смешивания рекомендовано также для поддержания однородности смеси.

### Разбавитель

Thinner 1031

### Очистка инструментов

Thinner 1031

### ЛОС

Содержание летучих органических соединений составляет 200 г/л для готовой смеси.

Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10% по объему) составляет 270 г/л.

### ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj.

#### **Только для промышленного и профессионального применения.**

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Данный продукт предназначен исключительно для профессионального использования и должен применяться только специалистами, обладающими необходимыми для применения продукта знаниями и опытом. Приведённая выше информация носит рекомендательный характер. Компания-производитель не несёт ответственности за условия эксплуатации продукта и сам процесс его использования. В случае, если вы намереваетесь использовать продукт не по назначению без нашего предварительного письменного подтверждения его пригодности для заявленной цели, такое использование осуществляется на ваш собственный риск.