

## Tikkurila Temadur HB 50

### ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная полуглянцевая полиуретановая краска, содержащая противокоррозионные пигменты, с отвердителем на основе алифатического изоцианата.



### СВОЙСТВА

- Temadur HB 50 может быть нанесен толстым слоем.
- Применяется в качестве самостоятельного покрытия, которое формирует прочную пленку с хорошей износостойкостью. Краска не требует предварительного грунтования и подходит для нанесения на алюминиевую, оцинкованную и стальную поверхности.
- Может наноситься на старые, не поврежденные алкидные покрытия.
- Отличная атмосферо- и износостойкость.
- Прочное, легкоочищаемое, неменяющее покрытие, хорошо сохраняющее цвет и блеск
- Удовлетворяет требованиям LEED v4 (согласно методу, принятому для инвестиций, реализованных за пределами США), BREEAM, BREEAM-SE, BREEAM-NOR и Международная система классификации BREEA

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Особенно рекомендуется в качестве финишного покрытия для сельскохозяйственной и землеройной техники, прочих машин и оборудования. Также рекомендуется в качестве финишного покрытия в эпоксидных/ полиуретановых системах для окраски поверхностей, подвергающихся атмосферному и/или химическому воздействию, например, наружных поверхностей резервуаров, стальных каркасов и др. стальных конструкций.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объемная доля нелетучих веществ (Сухой остаток)	58±2%		
Массовая доля нелетучих веществ (Сухой остаток)	72±2%		
Плотность	1,3 ± 0,1 кг / л (готовая смесь)		
Соотношение смешивания	Основа 9 частей по объему Отвердитель 1 часть по объему	Temadur HB 50 Hardener 008 7640	
Жизнеспособность	4 часа (+23°C)		

## Tikkurila Temadur HB 50

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки (самостоятельное покрытие)		Теоретический расход
Мокрый слой	Сухой слой	
140 мкм	80 мкм	7.3 м <sup>2</sup> /л
175 мкм	100 мкм	5.8 м <sup>2</sup> /л
Рекомендуемая толщина пленки (финишное покрытие)		Теоретический расход
Мокрый слой	Сухой слой	
70 мкм	40 мкм	14.5 м <sup>2</sup> /л
105 мкм	60 мкм	9.7 м <sup>2</sup> /л

Данные приведены для неразбавленной краски (при добавлении разбавителя толщина мокрой пленки увеличивается). Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.

Внимание! Работы по окраске должны выполняться и контролироваться в соответствии со стандартом ISO 12944-7, если иное не указано в технической спецификации. Превышение л\к пленки может вызвать такие дефекты, как растрескивание, провисание, длительное время высыхания, мягкую пленку, ухудшение химической стойкости, отклонение блеска, ухудшение адгезии и межслойного взаимодействия. В случае, если продукт используется иначе, чем указано в технической спецификации, требуется письменное одобрение Tikkurila.

Время высыхания

Показатель ( при ТСП = 60 мкм)	Температурный диапазон			
	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Сухая «от пыли», спустя	45 мин	30 мин	20 мин	10 мин
Сухая «на ощупь», спустя	12 ч	8 ч	4 ч	2½ ч
Межслойная выдержка	Без ограничений			

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов.

Внешний вид

Полуглянцевый

Цвет

Цвета согласно каталогам цветов RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.

Колеруется по системе TEMASPEED.

# Tikkurila Temadur HB 50

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

**Подготовка поверхности** Поверхность необходимо очистить соответствующим методом от накопившихся загрязнений – масел, солей, смазочных материалов и т.п. (ISO12944-4). Устранить дефекты металла.

Стальная поверхность: обработка абразивоструйной очисткой до степени – не менее Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Оцинкованная поверхность: легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например кварцевого песка, до степени очистки - SaS (SFS5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть моющим средством Panssaripesu.

На горячеоцинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски перед нанесением основного грунтовочного слоя.

Алюминиевая поверхность: легкая абразивоструйная очистка с применением неметаллического абразива до степени очистки - SaS (SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть моющим средством Maalipesu.

Внимание! Окрашенные оцинкованные и алюминиевые поверхности не рекомендуется подвергать воздействию постоянной конденсации.

Загрунтованная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. При необходимости придать поверхности шероховатость.

Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (ISO 12944-4).

**Рекомендуемые грунтовки** Temadur Primer, Temadur 20, Temadur HB 50, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat RM 40, Temabond

**Рекомендуемые финишные покрытия** Temadur и Temathane

**Условия при нанесении** Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими. При нанесении материала и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше температуры «точки росы».

**Смешивание компонентов** Перед применением основу и отвердитель необходимо тщательно перемешать по всему объему тарного места. Затем в правильном стехиометрическом соотношении необходимо тщательно смешать основу с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (или аналогичные).

## Tikkurila Temadur HB 50

### Нанесение

При нанесении слоев с ТСП > 80 мкм применять метод "мокрый по мокрому" с интервалом 5-30 мин.

Безвоздушное распыление: в зависимости от температуры компонентов (основы, отвердителя и растворителя) и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 5-30%.

Диаметр сопла: 0.011"-0.015" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции)

Давление: 120-180 бар

Пневматическое распыление: в зависимости от температуры компонентов (основы, отвердителя и растворителя) и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 5-20%.

Диаметр сопла: 1.4 – 1.8 мм

Давление: 3-4 бар

Нанесение кистью: применяется при полосовом окрашивании кромок, сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест, а также при ремонтной окраске небольших локальных участков окрашиваемой поверхности.

### Разбавитель

Thinner 1048 или Thinner 1061, Thinner 1067

### Очистка инструментов

Thinner 1048 или Thinner 1061, Thinner 1067

### ЛОС

Содержание Летучих Органических Соединений – 420 г/л готовой смеси.

Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 20% по объему – 500 г/л.

### ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj.

#### Только для промышленного и профессионального применения.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Данный продукт предназначен исключительно для профессионального использования и должен применяться только специалистами, обладающими необходимыми для применения продукта знаниями и опытом. Приведённая выше информация носит рекомендательный характер. Компания-производитель не несёт ответственности за условия эксплуатации продукта и сам процесс его использования. В случае, если вы намереваетесь использовать продукт не по назначению без нашего предварительного письменного подтверждения его пригодности для заявленной цели, такое использование осуществляется на ваш собственный риск.