

Tikkurila Temazinc 77

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная эпоксидная цинкнаполненная краска с отвердителем на основе полиамида.

СВОЙСТВА

- Обеспечивает электрохимическую защиту стали от коррозии (катодная защита).
- Применяется в качестве грунтовки в эпоксидных, полиуретановых, акриловых и хлоркаучуковых системах окраски для стальных поверхностей, подвергающихся сильным климатическим нагрузкам
- Может применяться без финишного покрытия при окраске объектов, подвергающихся атмосферным нагрузкам
- Содержание цинка в Temazinc 77 (более 80%) полностью соответствует требованиям ISO 12944-5 для грунтовок с высоким содержанием цинка.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рекомендуется для окраски мостов, кранов, стальных каркасов, а также конструкций и оборудования в лесной и химической промышленности, таких как, например, галереи, эстакады, конвейеры и т.п.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объемная доля нелетучих веществ (Сухой остаток) 52±2%

Массовая доля нелетучих веществ (Сухой остаток) 79±2%

Плотность 2.0 кг/л (готовая смесь)

Соотношение смешивания
 Основа 3 части по объему Temazinc 77
 Отвердитель 1 часть по объему Hardener 008 7440

Жизнеспособность 16 часов (+23°C)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
Мокрый слой	Сухой слой	
75 мкм	40 мкм	13.0 м ² /л
155 мкм	80 мкм	6.5 м ² /л

Данные приведены для неразбавленной краски. Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.



Tikkurila Temazinc 77

Время высыхания

Показатель (при ТСП=40 мкм)	Температурный диапазон			
	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Сухая «от пыли», спустя	50 мин	20 мин	10 мин	5 мин
Сухая «на ощупь», спустя	2 ч	1 ч	30 мин	15 мин
Межслойная выдержка	5 ч	3 ч	1 ч	30 мин

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов.

Внешний вид

Матовый

Цвет

Серый

Tikkurila Temazinc 77

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<p>Поверхность необходимо очистить соответствующим методом от накопившихся загрязнений – масел, солей, смазочных материалов и т.п. (ISO12944). Устранить дефекты металла.</p> <p>Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (ISO 8501-1). Рекомендуемый профиль поверхности (шероховатость) – средний (G) по ISO 8503-2.</p>
Рекомендуемые финишные покрытия	<p>Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GF Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat RM 40, Temacoat HB 30, Temachlor 40, Temacoat Primer, Temacoat 50, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temacoat HS-F Primer.</p>
Условия при нанесении	<p>Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими. При нанесении материала и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше температуры «точки росы».</p> <p>Внимание! Существует естественная склонность покрытия к мелению, изменению цвета или пожелтению. При высоких требованиях к внешнему виду окрашенной поверхности рекомендуется использовать полиуретановое финишное покрытие.</p>
Смешивание компонентов	<p>Перед применением основу и отвердитель необходимо тщательно перемешать по всему объему тарного места. Затем в правильном стехиометрическом соотношении необходимо тщательно смешать основу с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (или аналогичные). Неправильные параметры смешения компонентов влияют на неравномерное высыхание и ухудшают свойства покрытия.</p>
Нанесение	<p>Безвоздушное распыление: в зависимости от температуры компонентов (основы, отвердителя и растворителя) и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 0-5%. Диаметр сопла: 0.015"- 0.021" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции) Давление: 120-180 бар</p> <p>Нанесение кистью: применяется при полосовом окрашивании кромок, сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест, а также при ремонтной окраске небольших локальных участков окрашиваемой поверхности.</p>
Разбавитель	<p>Thinner 1031</p>
Очистка инструментов	<p>Thinner 1031</p>
ЛОС	<p>Содержание Летучих Органических Соединений – 480 г/л готовой смеси. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 5 % по объему – 495 г/л.</p>
ОХРАНА ТРУДА	<p>Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj.</p>

Только для промышленного применения.



Tikkurila Temazinc 77

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Данный продукт предназначен исключительно для профессионального использования и должен применяться только специалистами, обладающими необходимыми для применения продукта знаниями и опытом. Приведённая выше информация носит рекомендательный характер. Компания-производитель не несёт ответственности за условия эксплуатации продукта и сам процесс его использования. В случае, если вы намереваетесь использовать продукт не по назначению без нашего предварительного письменного подтверждения его пригодности для заявленной цели, такое использование осуществляется на ваш собственный риск.